



Via Selice Prov.le, 17/a
40026 Imola (Bo) Italy
Tel. +39 0542 607111
Fax +39 0542 642354
e-mail: sacmi@sacmi.it
www.sacmi.com

SACMI IMOLA S.C.

Albo Nazionale Società Cooperative n. A129509
Reg. Imp. BO e Codice Fiscale N. 00287010375
P.IVA N. IT00498321207
R.E.A. Bologna N. 8924

"Azienda certificata: ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001"

Preformas de PET - Sacmi vuela a Teherán para presentar tendencias y desarrollos tecnológicos

La ocasión, la 1.ª edición de IranPET, el simposio internacional dirigido a los operadores locales e internacionales del sector. En escena, los desarrollos de la tecnología IPS que, desde 2015, se propone en una versión de hasta 128 cavidades y dotada con importantes innovaciones de diseño

Los últimos desarrollos de las tecnologías de inyección para la producción de preformas son el título de la presentación que Sacmi llevará a IranPET, el simposio internacional que, llegado a su 1.ª edición, se celebrará el 11 y 12 de abril de este año en Teherán, dirigido a los operadores locales e internacionales del sector del PET.

Objeto de un ambicioso programa de inversiones a medio plazo, la tecnología Sacmi para el sector se basa en la IPS (*Injection Preform Moulding*), la plataforma para la producción de preformas con tecnología de inyección, propuesta desde 2015 también en versiones de 96 y 128 cavidades (IPS 400), para obtener prestaciones aún más eficientes desde el punto de vista de la calidad del PET, de la automatización del proceso y del ahorro energético.

La ponencia de Sacmi – encargada a Moraldo Masi, Business & Sales Manager de la División Beverage del Grupo – está programada para el lunes 11 de abril a las 15 horas. Como telón de fondo de esta 1.ª edición del simposio, hay que señalar la apertura del país a las inversiones internacionales y, en el sector PET, la creciente demanda de soluciones capaces de combinar la elevada calidad de las cápsulas y de los envases con las innovaciones más recientes para producir packs y plastic caps más delgados y con mayores prestaciones, a igualdad de peso, desde la perspectiva de optimizar los costes medioambientales y de funcionamiento.

Siendo uno de los pocos competidores del mundo capaces de liderar diferentes tecnologías y sectores, Sacmi propone – junto a la consolidada serie CCM para producir cápsulas con tecnología de compresión – los últimos desarrollos de la IPS que une a las ventajas consolidadas de la precedente serie (IPS 220), importantes innovaciones de diseño, como el sistema de descarga de las preformas sin el uso de cintas.

La intervención de Sacmi – que figura entre los patrocinadores asociados del simposio internacional – se centrará especialmente en las técnicas específicas y en las ventajas de la nueva plataforma, dotada con una fuerza de prensado de 400 t y de tiempos de ciclo muy competitivos en el sector (pudiendo señalar, como prueba de la validez de las soluciones técnicas de la máquina, un tiempo de *lock to lock* de tan solo 2,1 s). También para la IPS400 se ha desarrollado el concepto de flexibilidad, aunque en este caso las soluciones se centran en la compatibilidad con la mayor parte de moldes presentes en el mercado y no en la velocidad del cambio de formato, que de todas formas sigue siendo una de los mejores del mercado.



Via Selice Prov.le, 17/a
40026 Imola (Bo) Italy
Tel. +39 0542 607111
Fax +39 0542 642354
e-mail: sacmi@sacmi.it
www.sacmi.com

SACMI IMOLA S.C.

Albo Nazionale Società Cooperative n. A129509
Reg. Imp. BO e Codice Fiscale N. 00287010375
P. IVA N. IT00498321207
R.E.A. Bologna N. 8924

"Azienda certificata: ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001"

Para completar el panorama, los reducidos consumos energéticos, que también gracias al sistema de recuperación energético K.E.R.S de serie en el motor lineal de la mano de sujeción (postenfriador) permiten alcanzar valores muy interesantes de tan solo 0,20 kW/kg con la productividad máxima (1220 kg/h).